



CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires
Welding of railway vehicles and components

N° **FR-15085-A039-2**

Annule et remplace N° / *Supersedes* N° **FR-15085-A039-1**

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:



G. MANQUILLET PARIZEL & CIE

Adresse :
Address

**26 rue de l'Industrie, Sorendal
08800 LES HAUTES-RIVIERES - France**

pour le site de production
for the workshop

Site ou atelier couvert
Site or workshop covered

**26 rue de l'Industrie, Sorendal
08800 LES HAUTES-RIVIERES - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2007 CLI

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Validité à partir du **24/05/2018**
Valid from

Jusqu'au **08/05/2020**
Until

Établi le **24/05/2018**
Established on

Président de IS Certification
Chairman of IS Certification

Michel DIJOLS



Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A039-2** Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- EN 15085-2 : 2007
- PE CERTIF 01 (*)
- PE CERTIF 02 (*)

(*) version française disponible sur www.isgroupe.com
french version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN *EUROPEAN REGISTER*



N° sur registre européen (www.en15085.net) : **ISC/15085/CL1/017/2A2/11**
Registration number on European EN15085 register

CHAMP D'APPLICATION *FIELD OF CERTIFICATION*

Produits couverts

Châssis (Sièges et glissières, glisseurs, patins),
Organes de chocs et de traction,
Supports d'amortisseurs et de ressorts,
Equipements de freinage (Timonerie de freins, biellettes, connecteurs),
Equipements du compartiment moteur (Suspension de moteur),
Anneaux de levage,
Sous-ensembles de suspension de bogies.
*Underframes (Seats and guides, slides, glides),
Draw and buffing gears,
Dampers and springs supports,
Brake equipment (Brake cross beams, link rods, connectors),
Machine room equipment (Engine suspension),
Tipping equipment,
Subassemblies of bogies suspensions.*

Products covered

Activités couvertes

Construction
Manufacturing

Scope of work

Sous-traitance

Coordination en soudage, Contrôles
Welding coordination, Controls

Subcontracting

Commentaires : /

Comments

DOMAINE DE PRODUCTION *RANGE OF PRODUCTION*

Classe de performance des soudures CP B

Level of weld performance class



Annexe Technique du certificat N° FR-15085-A039-2

Technical Appendix of certificate N°

Plage de certification

Range of certification

Procédés de soudage selon EN ISO 4063

Welding process according to EN ISO 4063

Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608

Material group according to EN ISO/TR 15608

Dimensions

Dimensions

Commentaires

Comments

114	1.1, 1.2	9.6 - 18 mm	FW, auto or manual, rechargement/hardfacing
135	1.1, 1.2	12.5 - 30 mm	FW, auto or manual
135	1.2/X120Mn12	>= 5 mm sur / on 3 - 6 mm	FW auto or manual
135	11.2	14.5 - 58 mm sur / on 3 - 12 mm	FW, manual
135	11.2/X120Mn12	3 - 6 mm ; D >= 48 mm	FW, auto
135	2.1	3 - 16 mm	BW, auto or manual
135	2.1	4 - 9.6 mm ; D >= 25 mm	FW, auto
135	2.1	4 - 18 mm	FW, auto
135	2.1/X120Mn12	7.5 - 18 mm sur / on 3 - 6 mm	FW, auto or manual
136	1.1, 1.2	>= 5 mm	FW, auto
136	1.2	5 - 40 mm ; D >= 50.9 mm	FW, auto
138	1.2	9 - 36 mm	BW, manual
141	1.1	D = 10 - 40 mm sur / on D >= 25 mm	FW, manual
141	5.1/11.1	8 mm ; D = 15 mm	FW, manual
142	1.1	a = 2 mm	FW, vis/screw

Coordination en soudage

Welding coordination

Fonction en coordination

Position in welding coordination

NOM Prénom

SURNAME Name

Niveau

Level

Né le

Born

Coordinateur principal / Responsable
welding coordinator
(Externe / External)

EL HAMDANI Anas

A, IWE

1991

Coordinateur suppléant avec droits
équivalents / Deputy coordinator with
equal rights
(Interne / Internal)

DAMECHE Philippe

B, IWS

1967

Coordinateur suppléant avec droits
équivalents / Deputy coordinator with
equal rights
(Interne / Internal)

LEGARS Loïc

A, IWT

1986

Commentaires : Le coordinateur en soudage, M. EL HAMDANI, est autorisé à délivrer les qualifications de modes opératoires en soudage (QMOS) internes.

Comments The welding coordinator, M. EL HAMDANI, is authorized to deliver internal welding procedure qualification record (PQR).